

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

SikaEmaco® A 640 (MasterEmaco® A 640)

Смесь сухая тонкодисперсная ремонтная расширяющаяся.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Смесь сухая тонкодисперсная ремонтная расширяющаяся SikaEmaco® A 640 (MasterEmaco® A 640), представляет собой смесь Портландцемента и комплексной добавки, придающей пластифицирующие и расширяющиеся свойства и регулирующей их.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- получение безусадочных инъекционных растворов с высокой текучестью, при низком водоцементном отношении;
- получение бетонных смесей с высокой удобоукладываемостью, без введения дополнительных пластифицирующих добавок;
- позволяет получить безусадочные бетоны и растворы;
- позволяет получать бетоны и растворы с высокой ранней и конечной прочностью.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Изготовление бетонов и растворов, применяемых для ремонта и строительства дорожных и аэродромных покрытий, мостовых конструкций и гражданских сооружений;
- Монтаж анкеров в бетонных основаниях, а также в грунтах и скальных породах;
- Получение инъекционных растворов, применяемых для инъекции трещин в бетонных и каменных конструкциях шириной раскрытия не менее 0,5 мм;

- Заполнения каналов, в которых находится напрягаемая арматура или анкера под высоким механическим напряжением;
- Инъекции грунтов;
- Монтаж оборудования и металлоконструкций, в случае цементации пространства между бетонным основанием и металлическими элементами толщиной от 5 до 10 мм;
- Цементация железобетонных элементов и конструктивных стыков.

УПАКОВКА

SikaEmaco® A 640 (MasterEmaco® A 640) поставляется в бумажных мешках по 25 кг.
ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Технология инъектирования трещин SikaEmaco® A 640 (MasterEmaco® A 640)

Технология разработана на основании опыта производства подобных работ, но требует корректировки в каждом конкретном случае в зависимости от ширины раскрытия и глубины трещины.

Работа состоит из следующих этапов:

- 1) сверление отверстий под углом к трещине с шагом около 50 см в шахматном порядке с двух сторон от трещины, так чтобы пробуренный канал пересекал трещину на максимальной глубине, если она не сквозная, или в 1/2 толщины сечения элемента, если она сквозная;
- 2) закрепление трубок в каналах с помощью SikaEmaco® S (MasterEmaco® S);

- 3) нагнетание в каналы воды до тех пор, пока вода не будет выходить чистой;
- 4) нагнетание в каналы суспензии SikaEmaco® A 640 (MasterEmaco® A 640) с В/Ц около 0,4-0,45 снизу-вверх;
- 5) в случае большого раскрытия, трещина предварительно заполняется смесью SikaEmaco® S (MasterEmaco® S) для исключения вытекания суспензии SikaEmaco® A 640 (MasterEmaco® A 640). (рис. 1).

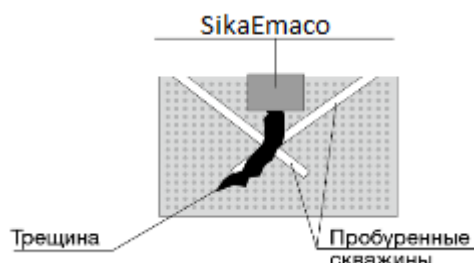


Рисунок 1 Примерная технология инъекции трещин.

2. Технология крепления анкеров.

Для установки анкеров при помощи SikaEmaco® A 640 (MasterEmaco® A 640) минимальный диаметр скважины может составлять

$$D_{\text{скважины}} = d_{\text{анкера}} + 6 \text{ мм.}$$

Скважины следует подготовить к установке анкеров: промыть для обеспыливания и увлажнения стенок, затем удалить излишнюю воду продувкой сжатым воздухом или с помощью ветоши. Скважину сначала наполняют закрепляющим составом, затем вставляют анкер, вращая его. Материал заливают по одной стенке, не допуская образования полостей с воздухом (рис. 2). Либо применяйте анкерующий состав SikaGrout 960.

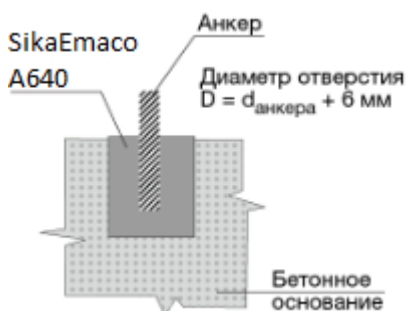


Рисунок 2. Технология крепления анкеров.

3. Технология омоноличивания пространства между бетонным основанием и металлоконструкциями при толщине зазора от 5 до 10 мм.

3.1. Подготовка поверхности

Данный процесс связан с удалением грязи, пыли, следов ГСМ и насыщением бетонного основания фундаментной плиты водой. Как правило, при

подготовке поверхности принимается следующая очередность работ:

- Удаление крупного мусора вручную или механизированно.
- Производится очистка поверхности от ГСМ.
- Установка и выполнение работ по нивелировке металлоконструкций.
- Удаление смывок, мелкой грязи и пыли, насыщение водой – совмещено в один процесс, производится водоструйной установкой давлением до 300 бар.
- Удаление остатков воды (не допускается образование луж на фундаментной плите) продувкой воздухом (компрессор должен быть оснащен влагомаслоотделителем).

3.2. Омоноличивание пространства.

Бетонную смесь подают через отверстия в опорной части или с одной стороны подливаемого оборудования или металлоконструкции до тех пор, пока с противоположной стороны смесь не достигнет уровня, не превышающего 1/3 толщины опорной поверхности оборудования (металлоконструкции).

Укладку смеси производят без перерывов. Так как жизнеспособность готовой смеси составляет, примерно, один час (при температуре +20 градусов), поэтому за это время весь объем должен быть уложен. Укладку материала можно проводить вручную и с помощью бетононасосов и только с одной стороны (чтобы избежать захвата воздуха).

Благодаря хорошей текучести, укладка материала производится без дополнительного вибрирования, что может сказаться на нивелировке оборудования, можно просто подвигать вперед-назад стальной трос (рис. 3).

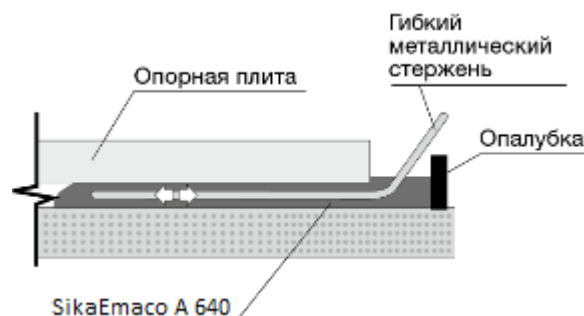


Рисунок 3. Технология установки оборудования и металлоконструкций.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок хранения в оригинальной неповрежденной упаковке составляет 6 месяцев со дня изготовления.

По истечению срока хранения сухая смесь должна быть проверена на соответствия требований СТО

70386662-002-2024. При соответствии требований цемент может быть использован по назначению.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Продукт содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Поэтому следует избегать попадания в глаза и контакта с кожей.

В случае раздражения пораженные места необходимо тщательно промыть водой и

обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Требования к физико-механическим свойствам сухой смеси приведены в таблице 1

(Таблица 1)

Наименование показателя	Значение показателя для сухой смеси класса	
	62,5	
Растекаемость теста из сухой смеси, мм, не менее	280	
Сроки схватывания:	начало, мин, не ранее	30
	конец, часов, не позднее	8
Линейное расширение в ограниченном состоянии в возрасте 1 сут., %, не менее	0,05	
Водоотделение, %, не более	3,5	
Прочность на сжатие, МПа, не менее, в возрасте	1 сут.	25,0
	28 сут.	62,5
Водонепроницаемость, атм., не менее	8	
Марка по морозостойкости, для бетонов дорожных и аэродромных, эксплуатирующихся в минерализованной среде	F ₂₃₀₀	
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг, не более	370	
Группа сульфатостойкости	II	

Приведенные данные получены по результатам испытаний при В/Ц = 0,32 по методике, приведенной в СТО 70386662-002-2024

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки.
Компания не несет ответственности за дефекты в результате некорректного применения данного материала.

Поскольку производство наших материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает свою актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у вас действующего на данный момент технического описания. Актуальное и достоверное техническое описание материала можно всегда найти на нашем сайте

snabvsestroy@yandex.ru